

CATALOGO ELECTRODOS PARA SOLDAR

MARCA: TOKO

MODELO: E6013 DE 3.2mm x 350mm

E6013 es una varilla de soldadura de acero al carbono común básica y popular con un alto recubrimiento de titanio y potasio. Es capaz de proporcionar un excelente rendimiento de soldadura y se puede obtener una soldadura satisfactoria en todas las posiciones de soldadura.

Es ampliamente utilizado en estructuras de acero dulce de resistencia a la tracción ordinarias, especialmente adecuado para soldadura intermitente en láminas de acero y piezas de trabajo pequeñas, así como soldadura cosmética con apariencia suave y brillante.

EMBALAJE: CAJA DE 20Kg CON 4 PAQUETES DE 5Kg CADA UNO



ELECTRODOS RUTÍLICOS INFRA EXCEL ARC 3/32"

**NORMAS: ASME SFA-5.1/SFA-5.1M E 6013 / E 4313
AWS A5.1/AWS A5.1M E 6013 / E 4313**

Categoría: Para aceros al carbono

Grupo: Rutílicos

Clasificación AWS: E 6013

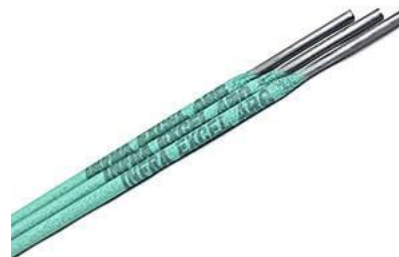
Diámetro pulgadas: 3/32"

Diámetro milímetros: 2.4

Presentación: Caja con 20 kg (4 bolsas de 5 kg c/u)

Características: Arco suave, fácil encendido y reencendido y depósitos de buena apariencia. Utilizar CA / CD PI ó PD

Aplicaciones: Balconería, herrería, fabricación de estructuras ligeras, punteo, industria agrícola y pailería ligera.



DESCRIPCIÓN

Este electrodo brinda características de arco que resultan del agrado de los usuarios, tales como poseer una transferencia de material más suave, mínimo salpique y chisporroteo, encendido y reencendido particularmente fácil. El balance de la formulación del revestimiento hace que la escoria se desprenda prácticamente por sí sola, su recubrimiento rutílico le permite aplicarse de manera correcta en trabajos tanto en materiales delgados como en materiales gruesos.



ÁREAS DE APLICACIÓN TÍPICAS

En el sector metal-mecánico es usado en guardas de engranajes, construcción de cajas de herramientas, carrocerías, etc.

Dentro del ramo de la construcción se emplea en estructuras de edificios, puentes, y grúas en sus cordones superficiales debido a su apariencia.

En pailería es usado en la fabricación, reparación y mantenimiento de tanques de almacenamiento, recipientes a cielo abierto, depósitos, contenedores, etc.

Ampliamente solicitado y utilizado por soldadores de herrería para la unión de perfiles, soleras, láminas delgadas para construcción de puertas, ventanas y estructuras domésticas en general.

Su acabado y fácil desprendimiento de escoria le permite ser utilizado en trabajos generales que requieren una buena presentación aún en soldaduras fuera de posición.

VENTAJAS

Su formulación le proporciona características de soldabilidad que se traducen en acabados tersos y de buena apariencia. Suelda todos los aceros de bajo carbono, en todas posiciones incluyendo la vertical descendente, utiliza corriente alterna (CA), corriente directa con electrodo al positivo + (polaridad invertida) CDPI; corriente directa con electrodo al negativo - (polaridad directa) CDPD. Este electrodo permite el aporte sin interrupciones cuando se utiliza corriente alterna.

EMPAQUE

Caja de 20 kg con 4 bolsas plásticas de 5 kg c/u.